



SEZIONE VALTELLINESE
SONDRIO
Piazzetta Carbonera / Palazzo B.I.M.
Tel e Fax 0342 51 49 09
23100 SONDRIO (SO)

SONDRIO 14. 06.2010

A tutti i Capi-Gruppo della Sezione Valtellinese
Ai Sig.ri V. Presidenti e Consiglieri Sezionali
Al Presidente Onorario

**OGGETTO: DECISIONI CONSILIARI -AIUTO ALLE MISSIONI DI PACE IN AFGHANISTAN
(MISSIONE DEL V° ALPINI)-**

Cari Capi-Gruppo, desidero porVi a diretta conoscenza e ricordarVi alcuni aspetti, iniziative, progetti ed alcune decisioni prese in ambito del Consiglio Sezionale importanti per la vita associativa della nostra amata Associazione.

In primo luogo comunico che:

Il Consiglio Sezionale, nella seduta dell'11 giugno ha deliberato di proporre per il 2011 l'aumento della quota sociale.

Ciò a seguito della decisione della recente Assemblea Nazionale di un aumento di € 2,50 della quota di competenza nazionale per un necessario adeguamento della stessa dopo vari anni senza ritocchi ed in conseguenza dei recenti aumenti delle spedizioni postali (o meglio cessate agevolazioni, di cui, come noto, non possiamo più godere dal mese di aprile).

In conseguenza e per le medesime motivazioni il Consiglio ha deciso di proporre l'aumento della propria quota trattenuta di 1,50 € e **pertanto, complessivamente, la quota da versare in Sezione per ciascun tesserato ordinario diventerà per il 2011 di 17,00 € ... i Gruppi naturalmente sono poi liberi di regolarsi ...di conseguenza per il costo finale della tessera.**

Detta decisione andrà poi ratificata all'Assemblea di febbraio. Si è trattato di una decisione sofferta ma indispensabile a "far quadrare i conti" visti i recenti aumenti e considerato che dopo l'esperimento ultimo la strada della distribuzione "a mano" di Valtellina Alpina è stata ritenuta, dalla maggioranza, non percorribile.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Dopo gli ultimi contatti con le Autorità militari il Consiglio ha confermato che l'attività e le iniziative dell'estate (Raduni di Gruppo - ricorrenze – manifestazioni- raduni) riservino uno spazio dedicato al sostegno delle missioni di pace in Afghanistan che quest'anno vedono impegnate nella ormai imminente seconda parte dell'anno la "Julia" con il V° Alpini.

Sulla base dei contatti con i relativi Comandi ed in particolare a seguito degli ultimi colloqui da parte del Gruppo di Morbegno con il Col. Giovanni Coradello Cte del V° Alpini relativi alla prossima missione in Afghanistan (settembre) **si è convenuto di aiutare a livello umanitario la missione con l'invio di farmaci destinati alla popolazione civile afghana.**

Su invito del Col. Coradello è stato contattato il dott. Losapio, responsabile del nostro Ospedale da Campo, per definire le modalità operative più concrete ed efficaci al fine di una adeguata e funzionale raccolta di farmaci in particolare su tutto il territorio della Lombardia.

Con il Dott. Losapio sono state condivise le seguenti fasi operative:

- **informazione contenuti e scopi iniziativa rivolta a tutte le Sezioni lombarde.**
- **raccolta fondi da parte delle Sezioni attraverso i propri Gruppi. Donazione liberale per acquisto farmaci Afghanistan da parte di ogni singola Sezione direttamente all'Ospedale da Campo.**
- **Coordinamento-acquisto-gestione farmaci da parte Ospedale da Campo nella persona del responsabile dott. Losapio che si avvale di apposita convenzione con Ospedale Riuniti di Bergamo per acquistare farmaci con un forte ribasso(circa 40-50%)**

Le operazioni di invio dei medicinali verranno curate direttamente dalle strutture dell'Ospedale da campo.

A.N.A. SEZIONE VALTELLINESE DI SONDRIO – P. Carbonera
23100 SONDRIO Tel e Fax 0342 514909

Come anticipato e concordato in Assemblea è pertanto ufficialmente aperta l'opera di raccolta fondi che, considerati i tempi ristretti, diventa estremamente urgente. Ogni occasione ed iniziativa è buona e deve essere "sfruttata" per procedere alla promozione della raccolta fondi (Raduni di Gruppo, serate dedicate, ritrovi, raduni e ... ogni volta che gli Alpini sono chiamati ad aiutare iniziative di "altri" concordando che il "compenso" sia ... destinato all'iniziativa che ricordiamo diretta al miglioramento delle condizioni civili di quella martoriata regione terra e indirettamente quindi a rendere più efficace la missione di Pace dei nostri Alpini. I FONDI RACCOLTI ANDRANNO TEMPESTIVAMENTE INVIATI IN SEZIONE CHE TERRA' AL CORRENTE L'OSPEDALE DA CAMPO DELLE SOMME VIA VIA DISPONIBILI.

In Sede di Consiglio è inoltre stato concordato che sono benvenute tutte le iniziative tese a coinvolgere nell'operazione le Ditte che producono materiale di uso sanitario operanti in Provincia che pertanto sarà molto utile contattare da parte dei Capi-Gruppo; in caso di esito positivo delle risposte verranno presi i dovuti contatti per valutare la congruità dell'eventuale offerta con le necessità effettive del tipo di materiale

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Per ultimo porto poi a Vostra conoscenza che il Consiglio Sezionale, preso atto degli avvenuti e definitivi accordi con il Gruppo di Livigno per l'effettuazione in quel Comune, nelle giornate del 3-4 e 5 settembre dell'Esercitazione annuale ANA di Protezione civile (insieme alla Sezione di Tirano) ha deciso di indire per la giornata di Domenica 5 SETTEMBRE il RADUNO INTERSEZIONALE A LIVIGNO proprio in coincidenza con le cerimonie conclusive dell'Esercitazione.

Seguiranno comunicazioni di dettaglio sul programma concordato.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Porto poi a Vostra conoscenza che la raccolta di domande per l'iniziativa "Pianeta Difesa" ha dato i suoi frutti: nove sono le domande raccolte ed inoltrate alla Sede Nazionale e presto sapremo i nominativi ammessi (con però non molte speranze perché le domande sono molto di più dei posti disponibili quest'anno (210 giovani di cui 150 maschi e 60 ragazze)

Colgo l'occasione della presente per ricordarvi le manifestazioni più rilevanti e di carattere sezionale o intersezionale ormai vicine:

Il Raduno al Passo S.Marco la III^a di Luglio ed il Raduno alla III^a Cantoniera dello Stelvio la I^a di Agosto alle quali si affiancherà la cerimonia allo Scerscen sabato 7 di Agosto)

Vi ricordo **anche l'opportunità di comunicare con anticipo le date dei previsti Raduni di Gruppo per Valtellina Alpina e per il nuovo Sito Sezionale per la tempestiva pubblicazione del calendario**

Vi ricordo inoltre che, come già comunicato, Il Consiglio, vista la buona riuscita del 2009 ha fissato la data della "Giornata dell'Atleta Alpino" a Tresivio nella data del 14/11/2010 (seguirà programma di dettaglio)

IL PRESIDENTE
Ettore Leali